



Produktionsmitarbeiter / Schweißer / Helfer Blechbearbeitung (m/w/d)

HEUER ist ein Familienunternehmen, das weltweit Kunden mit qualitativ hochwertigen Aluminium- Rollladen-, Rolltor-, Rollgitteranlagen sowie Rolltür-Sonderkonstruktionen für den Fahrzeugbau, Innenausbau und Maschinenbau beliefert. Unser Fertigungsprogramm umfasst die Herstellung von Abkantprofilen nach Kundenzeichnung, vom Einzelteil bis hin zur Serienfertigung. Wir produzieren Blenden, Kästen, Abdeckungen für Jalousien, Fassadenmarkisen und vieles mehr aus Aluminiumblechen in verschiedenen Legierungen.

Wir suchen Kollegen, die gemeinsam mit uns schon heute die Lösungen von morgen weiterentwickeln und mitgestalten wollen. Kollegen, die Dinge in die Hand nehmen und mit Leidenschaft für die Sache ihr ganzes Wissen und ihre Erfahrung für die Umsetzung der Projekte unserer Kunden einsetzen können.

Was Dich erwartet

- WIG-Schweißen von Aluminiumkästen
- Bleche an Schlagscheren auf Länge und Breite schneiden
- Nieten und Gehrung sägen nach Zeichnung
- Kleinteile fertigen

Was Dich auszeichnet

- Verständnis für Maschinen und Technik
- Strukturierte und selbstständige Arbeitsweise
- Technisches Interesse
- Teamfähigkeit und Flexibilität

Deine Vorteile bei uns

- Ein gutes Betriebsklima in einem modernen Familienunternehmen
- Eine sorgfältige Einarbeitung
- Abwechslungsreiche Tätigkeiten
- Bezuschussung für Mittagessen
- Vermögenswirksamen Leistungen
- Unterstützung bei privater Altersvorsorge
- 30 Tag Urlaub
- Flache Hierarchien und eine unterstützende Community
- Top Arbeitszeiten:
Mo.-Do. 6:00 - 15:30 Uhr
Fr. 6:00 - 11:15 Uhr

Wir freuen uns darauf, Dich kennenzulernen!

Kontakt:

Ernst Friedrich Heuer GmbH
Auchtertstraße 23
73278 Schlierbach
www.heuer-metall.de

Geschäftszeiten:

Montag bis Donnerstag:
8:00-12:00 Uhr und 12:30-16:00 Uhr
Freitag:
8:00-12:00 Uhr



Prozessbeschreibung schweißen:

Die Aluminiumkästen sollen an den Enden mit passenden Endkappen verschlossen und die Stoßverbindungen optisch sauber, stabil und korrosionsbeständig verschweißt werden.

Werkstoff:

Aluminium, Blechstärke 2mm

Vorbereitung:

- Reinigen der Fügeflächen: Entfernung von Oxidschicht, Öl und Schmutz (mechanisch z. B. mit Edelstahlbürste und chemisch mit Aceton)
- Spaltfreiheit: Die Endkappen sollen möglichst formschlüssig und mit minimalem Spaltmaß anliegen.
- Fixierung: Positionieren und ggf. punktuell heften, um Verzug zu vermeiden.

Schweißverfahren:

- Verfahren: WIG-Schweißen (AC-Betrieb, da Aluminium geschweißt wird)
- Stromart: Wechselstrom (AC) mit Hochfrequenzzündung
- Schutzgas: Argon (99,99 %), Durchfluss ca. 8–12 l/min
- Zusatzwerkstoff: AlMg5- oder AlSi5-Schweißstab (je nach Legierung des Grundmaterials)
- Elektrode: Wolframelektrode mit zirconierter Spitze (grün markiert), Durchmesser je nach Stromstärke

Schweißtechnik:

- Ruhige, gleichmäßige Führung des Brenners mit flachem Winkel (ca. 70–80° zur Werkstückoberfläche)
- Der Zusatzwerkstoff wird punktuell in den Schmelzbadrand eingebracht
- Kurze Schweißabschnitte in Folge, um Wärmeeintrag und Verzug gering zu halten (ggf. Zwischenkühlung)

Nachbehandlung:

- Entfernen eventueller Anlauffarben (z. B. mit Edelstahlbürste)
- Sichtkontrolle auf Risse, Poren oder Einbrandkerben
- Falls erforderlich: Schleifen oder Bürsten der Schweißnaht zur optischen Angleichung

Kontakt:

Ernst Friedrich Heuer GmbH
Auchtertstraße 23
73278 Schlierbach
www.heuer-metall.de

Geschäftszeiten:

Montag bis Donnerstag:
8:00-12:00 Uhr und 12:30-16:00 Uhr
Freitag:
8:00-12:00 Uhr